

OPIS PRODUKTU

Stonchem 801 jest systemem zbudowanym na bazie żywic winylowo-estrowych, standardowa grubość systemu wynosi 625 mikronów. Dwie warstwy kolorowej powłoki żywicznej są idealnym rozwiązaniem w celu zabezpieczenia fundamentów, filarów, ścian i innych struktur betonowych. Jedna warstwa, o grubości od 250 do 300 mikronów, jest doskonałym odświeżeniem zużytych powierzchni i warstwą wykończeniową dla systemów zaprawowych STONHARD z teksturą antypoślizgową. System Stonchem 801 jest wyjątkowo odporny na działanie szerokiego spektrum substancji chemicznych włączając silnie działające kwasy organiczne, substancje żrące, rozpuszczalniki oraz silnie agresywne kwasy nieorganiczne.

ZASTOSOWANIE

- Pomieszczenia ochrony pośredniej / zbiorniki
- Studzienki betonowe, piwnice i rowy
- Podstawy i postumenty pomp
- Obszary z tankami
- Zagłębienia neutralizacyjne
- Pomieszczenia do przechowywania środków chemicznych
- Strefy CIP (w połączeniu z systemem zaprawowym STONHARD)

ZALETY PRODUKTU

- Nadzwyczajna odporność na wiele kwasów, zasad i rozpuszczalników
- Zawiera kompozyty mineralne dla zwiększenia nieprzepuszczalności
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Stonchem 801 został zaprojektowany jako system odporny na wiele związków chemicznych. Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne są dostępne w przewodniku odporności na czynniki chemiczne Stonchem Serii 800.

OPAKOWANIE

Stonchem 801 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:
2 kartonów Stonchem serii 800.

Karton zawiera:

- 2 słoje utleniacza
- 2 puszki żywicy

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonchem 801 jest w stanie pokryć w przybliżeniu 16,72 m² o grubości 625 mikronów.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonchem 801 należy przechowywać w temp. od 10 do 24°C w czystym i suchym pomieszczeniu, z dala od światła słonecznego. Czas magazynowania to 6 miesięcy w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonchem 801 z odpowiednią warstwą gruntującą nadaje się do stosowania na beton oraz następujące nowo położone systemy zaprawowe Stonhard: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 i PM8. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

PRZYGOTOWYWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia odpowiedniego wiązania i wydajności systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane metodami mechanicznymi. W przypadku powierzchni wcześniej już „pomalowanych”, istniejącą powłokę należy całkowicie usunąć, aż do uzyskania przyczepnej zaprawy lub podłoża. Po usunięciu powłoki zagruntować przygotowaną powierzchnię przy użyciu Stonchem Epoxy Primer i całkowicie zasypać kruszywem kwarcowym do sucha. Przed nałożeniem warstwy systemu należy usunąć nadmiar kruszywa kwarcowego. Pominięcie tych kroków może spowodować powstanie nieutwardzonego materiału. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do lokalnego przedstawiciela firmy Stonhard lub działu technicznego.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie	17 N/mm ² (ASTM D-638)
Wytrzymałość na zginanie	42 N/mm ² (ASTM C-580)
Współczynnik elastyczności.....	7,6 x 10 ³ N/mm ² (ASTM C-580)
Twardość	85 do 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Odporność na ścieranie	max. utrata 0,1 g masy (ASTM D-4060, CS-17)
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	3,6 x 10 ⁻⁵ mm/m°C (ASTM C-531)
Kolor	szary
VOC	800 Topcoat 62 g/l (ASTM D-2369, metoda E)

Uwaga: Powyższe właściwości fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek doświadczalnych użyto rzeczywistych pokryć.

Całe przygotowanie i badanie próbek odbywa się w środowisku laboratoryjnym, wartości uzyskane na materiałach stosowanych w terenie mogą się różnić, a niektóre metody badawcze można przeprowadzić wyłącznie na odcinkach testowych wykonanych w laboratorium.

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE INSTALACJI

Przed wymieszaniem i instalacją materiału upewnić się, że warunki otoczenia są odpowiednie. Idealne warunki do instalacji : temp. podłoża pomiędzy 15 a 27°C. Należy zmierzyć temperaturę podłoża termometrem. Zimne pomieszczenia powinny być ogrzane aż do osiągnięcia temp. podłoża powyżej 13°C, aby materiał mógł dobrze związać. Zimne podłoże powoduje, że materiał zbyt szybko gęstnieje i jest trudny w rozprowadzaniu. Podłoże zbyt ciepłe lub wystawione na bezpośrednie nasłonecznienie musi być zacienione, bądź instalacja powinna odbywać się wieczorem/nocą. Ciepłe podłoże (15-27°C) ułatwi pracę z materiałem, jednakże jeżeli jest zbyt ciepłe (27-37°C) lub wystawione na bezpośrednie nasłonecznienie, skróci czas żywotności roboczej mieszaniny, może również spowodować zjawisko porowatości i pojawianie się pęcherzyków powietrza w żywicy. Temperatura podłoża w czasie aplikacji i utwardzania powinna być wyższa minimum o 3°C od temperatury punktu rosy. Czas aplikacji i wiązania zależy od warunków otoczenia i powierzchni. Jeśli warunki nie mieszczą się w zalecanych wytycznych, należy skontaktować się z Działem Obsługi Technicznej firmy Stonhard.

TESTY ŻELOWE W TERENIE

Ze względu na unikalny charakter żywicy serii 800, na ich reaktywność wpływają warunki przechowywania i wiek; dlatego ważne jest przetestowanie utwardzania materiałów przed nałożeniem. Testy żelowe należy przeprowadzić dla każdej partii każdego produktu wysyłanego do miejsca instalacji, aby zapobiec problemom związanym z utwardzaniem materiału. Zestawy do testowania terenowego są zawarte w każdej dostawie materiału serii 800. Każdy test zawiera wskazówki i wszystkie materiały niezbędne do przeprowadzenia badania. Przetestuj wszystkie partie materiału przed użyciem.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Przed instalacją warstwy gruntującej dokładnie odkurzyć podłoże oraz upewnić się, że powierzchnia jest sucha. Każda instalacja systemu Stonchem 801 wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonchem 700/800 Series Primer. To zapewni najlepsze właściwości systemu (Szczegółowe informacje można znaleźć w karcie produktu Stonchem 700/800 Series Primer).

Uwaga: Przed instalacją warstwy zaprawy Stonchem 800, powierzchnia Stonchem 700/800 Series Primer powinna być pyłosucha.

INSTALACJA

Pierwsza warstwa

Po utwardzeniu warstwy gruntującej wymieszać, przez minutę, utwardzacz i żywicę w 20-litrowym pojemniku, wolnoobrotową wiertarką przemysłową (400 do 600 obr./min.). Wylać materiał na podłoże i rozprowadzić żąbkowaną gumą 0,4 mm. Następnie usunąć ślady po gumie przy użyciu wałka. W przypadku instalacji pionowych, wylać materiał wzdłuż krawędzi ścian. Następnie nanieść materiał wałkiem na pionową powierzchnię. Grubość mokrej warstwy wierzchniej to 250 do 300 mikronów, należy ją sprawdzić kiedy materiał jest jeszcze świeży.

Druga warstwa

Po utwardzeniu pierwszej warstwy przeszlifuj powierzchnię szlifierką rotacyjną. Odkurz dokładnie przeszlifowany obszar. Drugą warstwę nanosić w takim samym sposób jak pierwszą.

UTWARDZANIE

Powierzchnia Stonchem 801 będzie pyłosucha po upływie 1 godziny, a po 4 godzinach w temp. 21°C obszar może być przeznaczony do suchego użytkowania. Pokryty obszar może być przywrócony do normalnego użytkowania po 48 godzinach. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Unikać kontaktu z żywicą Stonchem 801 oraz utwardzaczem, ponieważ mogą powodować podrażnienia skóry, oczu oraz dróg oddechowych.
- Do zmywania nieprzereagowanego materiału zaleca się użycie toluenu i ksylenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Odpadów należy pozbywać się zgodnie z przepisami państwowymi. Materiał przereagowany musi być usunięty przy użyciu środków mechanicznych.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- W przypadku połknięcia materiału – natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie wymuszać wymiotów.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji. Wdychanie oparów może spowodować ciężkie bóle głowy, mdłości a czasami omdlenia.

UWAGI


- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonchem 801 są dostępne na żądanie.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na substancje chemiczne zawarte są w Przewodniku Odporności Chemicznej Stonchem 800 Series.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów podłogowych, ściennych i powłok chemoodpornych będzie się zmieniać z biegiem czasu ze względu na normalne zużycie, ścieranie, ruch i czyszczenie. Ogólnie rzecz biorąc, powłoki o wysokim połysku podlegają zmniejszeniu połysku, podczas gdy powłoki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w normalnych warunkach pracy.
- Tekstura powierzchni żywiczych systemów podłogowych może zmieniać się z biegiem czasu w wyniku zużycia i zanieczyszczeń powierzchni. Powierzchnie należy czyścić regularnie, a okresowo przeprowadzić intensywne doczyszczanie, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń. Powierzchnie należy okresowo sprawdzać, aby upewnić się, że działają zgodnie z oczekiwaniami, i mogą wymagać konserwacji poprawiającej przyczepność, aby upewnić się, że w dalszym ciągu spełniają oczekiwania dotyczące konkretnego obszaru i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych – Definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności – Część 2: Systemy ochrony powierzchni betonu” podaje specyfikacje produktów i systemów opartych na metodach „impregnacja hydrofobowa”, „impregnacja” i „powłoka” dla różnych zasad przedstawionych w normie EN 1504-9.

Produkty objęte tą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA. 1, Tabele ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i odpowiednimi klauzulami tam wskazanymi oraz spełniają wymagania danego mandatu Rozporządzenia o wyrobach budowlanych nr. 305/2011.

W przypadku systemów podłogowych nieprzeznaczonych do ochrony lub przywracania integralności konstrukcji betonowej obowiązuje norma EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 stosowane jako systemy podłogowe poddawane obciążeniom mechanicznym muszą również spełniać normę EN 13813. Poniżej podano klasy wydajności osiągnięte zgodnie z normą. Aby zapoznać się z konkretnymi wynikami działania produktu w poszczególnych testach, zobacz rzeczywiste wartości powyżej w PDS.


Stoncor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium 21
DOP.801.2021.10.9-1 EN 1504-2
Produkt do ochrony powierzchni Ochrona przed wnikaniem 1.3 (C) Absorpcja i przepuszczalność pary wodnej $W < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ Przepuszczalność wody Klasa II Przepuszczalność dla CO ₂ $S_d > 50 \text{ m}$ Siła przyczepności wg Pull OFFtest $> 2.0 \text{ MPa}$ Odporność na ogień B _{fi} -s1 Odporność na ścieranie $< 3000 \text{ mg H-22}$

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev. 3/22
© 2022 Stonhard www.stonhard.pl



European Offices:

Belgia	+32 674 93 710	Hiszpania	+34 933 623 785
Francja	+33 160 064 419	Portugalia	+351 227 535 642
Polska	+48 422 112 768	Brytania	+44 1925 649 458
		Wschodnia Europa	+48 422 112 768



Niemcy	+49 240 541 740
Holandia	+31 165 585 200
Włochy	+39 022 53 751