

OPIS PRODUKTU

Stonchem 658HD to niezawierający rozpuszczalników, wysokowydajny epoksydowy system posadzkowy, o dużej wytrzymałości, stosowany przy grubości nominalnej 3,81 mm. Tkanina z włókna szklanego zatopiona jest w żywicznej warstwie zasadniczej, aby wzmocnić system i złagodzić naprężenia powierzchni. Metoda ta zapobiega pękaniu powierzchni. Mocna struktura warstwy wierzchniej, pomaga chronić tkaninę z włókna szklanego, zapewniając warstwę ścieralną, która zwiększa trwałość i odporność systemu na ścieranie - bardziej niż typowy system posadzkowy. Stonchem 658HD ma doskonałą odporność na kwasy, zasady i rozpuszczalniki.

ZASTOSOWANIA

- Płyty technologiczne
- Systemy zbiorników
- Obszary załadunku i rozładunku chemikaliów
- Obszary zabezpieczające przed wyciekami
- Miejsca rozładunku ciężarówek

ZALETY PRODUKTU

- Doskonała odporność na chemikalia
- Doskonała odporność na ścieranie i uderzenia
- Wyjątkowa odporność na szok termiczny
- Doskonałe właściwości wiązania
- Wysoka siła spoiwości
- Niska przepuszczalność
- Niski zapach

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Stonchem 658HD został opracowany tak, aby był odporny na różnorodne roztwory chemiczne (Patrz Stonchem Serie 600, Przewodnik po odporności chemicznej, aby uzyskać listę stężeń odczynników chemicznych i zalecenia dotyczące temperatury).

OPAKOWANIE

Stonchem 658HD jest pakowany w jednostki ułatwiające obsługę. Każda jednostka składa się z:

Broadcast Liquids /Topcoat

8 kartonów płynu, każdy karton zawiera:

- 2 puszkami aminy
- 2 puszkami żywicy

7 worków kruszywa kwarcowego

- 4 worki kruszywa tlenku glinu

Tkanina z włókna szklanego

- 1 rolka o powierzchni 22,7 m²

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonchem 658HD pokryje około 22,76 m² powierzchni, grubości 3,81 mm.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Wszystkie komponenty należy przechowywać w temp. od 10 do 24°C, w suchym pomieszczeniu. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Okres magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

Podłoże

Stonchem 658HD, z odpowiednią warstwą gruntującą, nadaje się do nakładania na beton oraz świeżo instalowane systemy Stonhard: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 i PM5. W przypadku pytań dotyczących innych możliwych podłoży lub odpowiedniej zaprawy, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Stonhard lub z serwisem technicznym.

Przygotowanie Podłoża

Właściwe przygotowanie ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia odpowiedniego wiązania i wydajności systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane metodami mechanicznymi. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do lokalnego przedstawiciela firmy Stonhard lub serwisu technicznego.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie	58,6 N/mm ² (ASTM D-638)
Wytrzymałość na zginanie	89,6 N/mm ² (ASTM C-580)
Moduł sprężystości na zginanie	5,1 x 10 ³ N/mm ² (ASTM C-580)
Twardość	od 75 do 85 (ASTM D-2240, Shore D)
Odporność na ścieranie	0,056 g, utrata masy (ASTM D-4060, CS-17)
Współczynnik cieplny rozszerzalności liniowej	1,9 x 10 ⁻⁵ mm/m°C (ASTM C-531)
Kolor	Szary
Szybkość utwardzania	od 12 do 18 godzin 21°C
Wartość VOC	6 g/l (ASTM D-2369, metoda E)

Uwaga: Powyższe charakterystyki fizyczne zostały zmierzone zgodnie z przywołanymi normami. Próbkę rzeczywistego systemu posadzkowego, w tym spoiwo i wypełniacz, wykorzystano jako próbki testowe. Całe przygotowywanie i testowanie próbek odbywa się w środowisku laboratoryjnym, wartości uzyskane na materiałach stosowanych w terenie mogą się różnić, a niektóre metody badań mogą być przeprowadzane tylko na kuponach testowych wykonanych w laboratorium.

ZALECENIA

Aby zapewnić optymalne warunki pracy, temperatura powierzchni podczas aplikacji musi wynosić od 15 do 27°C. Zimne obszary muszą być ogrzewane, a temperatura powierzchni przekroczy 13°C, co zapewni prawidłowe utwardzenie materiału. Zimne podłoże sprawi, że materiał będzie sztywny i trudny do nałożenia. Ciepłe obszary lub obszary bezpośrednio nasłonecznione muszą być zacienione bądź instalacja musi odbywać się wieczorami lub w nocy. Ciepłe podłoże (od 15 do 27°C) poprawi obrabialność materiału; jednak gorące podłoże (27 do 37°C) lub podłoże bezpośrednio nasłonecznione skróci czas pracy materiału i może spowodować inne zjawiska, takie jak pojawienie się dziur i bąbli. Temperatura powierzchni musi być wyższa niż 3°C powyżej punktu rosy podczas aplikacji i okresu utwardzania.

Czas aplikacji i utwardzania zależy od warunków otoczenia i powierzchni. Należy skonsultować się z Działem Obsługi Technicznej Stonhard, jeśli warunki nie mieszczą się w zalecanych wytycznych.

GRUNTOWANIE

Odkurzyć powierzchnię przed gruntowaniem i upewnić się, że podłoże jest suche. Użycie Stonchem Epoxy Primer jest konieczne w 658HD. Zapewnia to maksymalną wydajność produktu (Szczegółowe informacje można znaleźć w karcie danych produktu Stonchem Epoxy Primer).

Uwaga: Epoksydowa warstwa gruntująca Stonchem Epoxy Primer musi być sucha przed nałożeniem kolejnych płynów.

INSTALACJA

Broadcast Liquids/Tkanina z włókna szklanego/Zasyp kruszywem kwarcowym

Wymieszać amine i żywicę do uzyskania gładkiej, jednolitej konsystencji i koloru. Wszelkie osady w pojemniku muszą być dokładnie wymieszane. Wlać całą zawartość żywicy i aminy do czystego 20-litrowego pojemnika do mieszania. Wymieszać wszystko za pomocą wytrzymałej, wolnoobrotowej wiertarki (400 do 600 obr./min) przez 2 minuty.

Za pomocą płaskiej gumowej ściągaczki i wałka nałożyć cienką warstwę wymieszanych płynów na powierzchnię. Następnie ułożyć tkaninę z włókna szklanego na mokrych jeszcze płynach. Zakładki poszczególnych mat muszą wynosić minimum 5 cm z nałożeniem odpowiedniej ilości materiału pomiędzy zachodzące na siebie warstwy. Użyć płaskiej pacy, aby wygładzić, spłaszczyć i osadzić dobrze tkaninę.

Po umieszczeniu tkaniny, za pomocą stalowej ściągaczki i wałka, nałożyć warstwę płynów, upewniając się, że całkowicie nasyci tkaninę z włókna szklanego. Może to wymagać wielu przejść w przeciwnym kierunku. Użyć w pełni nasyczonego wałka, aby równomiernie wypoziomować płyny. Bardzo ważne jest, aby tkanina była całkowicie nasycona i nie pozostawała odsłonięta.

Gdy nałożone płyny są jeszcze mokre, zsytać kruszywem kwarcowym. Nie pozwalać, aby kruszywo było наносzone przed aplikacją płynów. Zasytać kruszywo, aż do uzyskania suchej warstwy. Pozwolić materiałowi utwardzić się. Usunąć nadmiar kruszywa.

W celu instalacji kolejnej warstwy z zastosowaniem zasypu kruszywem tlenku glinu, nałożyć warstwę płynów za pomocą płaskiej, gumowej ściągaczki i średniego wałka. Po rozwałkowaniu i wyrównaniu zasytać powierzchnię kruszywem tlenku glinu. Po utwardzeniu się tej warstwy, usunąć nadmiar kruszywa i przygotować się do nałożenia ostatecznej warstwy wykończeniowej.

WARSTWA WYKOŃCZENIOWA

Za pomocą płaskiej gumowej ściągaczki i wałka, nałożyć materiał warstwy nawierzchniowej Topcoat, tak aby uszczelnić odsłonięte kruszywo. Do odpowiedniego pokrycia narażonego kruszywa wymagane będzie co najmniej 375 mikronów. W celu uzyskania grubości 3,81mm konieczne może być położenie kolejnej warstwy. Pozwól materiałowi utwardzić się.

Powierzchnie pionowe

Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Stonhard lub Działem Obsługi Technicznej firmy Stonhard, aby uzyskać rekomendację.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Zaleca się aceton do czyszczenia aminy lub wycieków żywicy Stonchem 658HD.
- Używać materiałów tylko w ścisłej zgodności z zalecanymi przez producenta procedurami bezpieczeństwa. Odpady należy utylizować zgodnie z przepisami krajowymi.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- W przypadku spożycia materiału, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

NIE WYWOŁYWAĆ WYMIOTÓW.

- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji. Wdychanie oparów może powodować silne bóle głowy, nudności i prawdopodobnie utratę przytomności.
- Podczas prac przygotowawczych powierzchnię lub mieszania produktu Stonhard, przy dodawaniu kruszywa należy nosić maski przeciwpyłowe.

NOTATKI


- Karty charakterystyki produktu Stonchem 658HD są dostępne na żądanie.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności chemicznej Stonchem 658HD są dostępne w Przewodniku po odporności chemicznej serii Stonchem 600.

- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych lub biur firmy, na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów posadzkowych, ściennych i liniowych zmieni się z czasem z powodu normalnego zużycia, ścierania, ruchu i czyszczenia. Ogólnie rzecz biorąc, powłoki o wysokim połysku podlegają zmniejszeniu połysku, podczas gdy powłoki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w normalnych warunkach pracy.
- Tekstura powierzchni posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku zużycia i zanieczyszczeń powierzchni. Powierzchnie powinny być regularnie czyszczone i okresowo dokładnie czyszczone, aby upewnić się, że nie dojdzie do gromadzenia się zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być okresowo kontrolowane w celu upewnienia się, że działają zgodnie z oczekiwaniami i mogą wymagać konserwacji poprawiającej trakcję, tak aby upewnić się, że nadal spełniają oczekiwania dotyczące danego obszaru i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Zharmonizowana norma europejska EN 1504-2 "Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji – Definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności – Część 2: Systemy ochrony powierzchni betonu" podaje specyfikacje dla wyrobów i systemów oparte na metodach "impregnacji hydrofobowej", "impregnacji" i "powlekania" dla różnych zasad przedstawionych w EN 1504-9.

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą posiadać oznakowanie CE zgodnie z załącznikiem ZA. 1, Tabele ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i odpowiednimi klauzulami tam wskazanymi i spełniać wymagania mandatu Rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych nr. 305/2011.


Stoncor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium 22
DOP.658HD.2022.03.10 EN 1504-2
Produkt do ochrony powierzchni Ochrona przed wnikaniem 1.3 (C) Opór fizyczny 5.1 (C) Zdolność absorpcji i przepuszczalność pary wodnejW<0,1 kg/m ² *h ^{0,5} Klasa przepuszczalności wodyIII Przepuszczalność do CO ²Sd>50m Siła przyczepności przez test zrywania>2,0 MPa Odporność na ogieńB _{fl} -s ¹ Odporność na ścieranie<3000mg Klasa odporności na uderzeniaIII

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev.9/22
© 2022 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 1925 649 458	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		