

### OPIS PRODUKTU

Stonchem 602 jest systemem zbudowanym na bazie żywic nowolakowych, standardowa grubość systemu wynosi 1mm. Kolejność instalacji (warstwa zaprawy a następnie warstwa wierzchnia zawierająca kompozyty mineralne) zapewnia zabezpieczenie chemiczne do łżejszych warunków pracy w pomieszczeniach o lekkim natężeniu ruchu pieszych. Stonchem 602 ma doskonałą odporność na stężony kwas siarkowy, chlorowane rozpuszczalniki i substancje żrące.

### ZASTOSOWANIA, APLIKACJE

- Obszary wtórnej izolacji
- Podkłady betonowe i postumenty
- Rurociągi i wyposażenie technologiczne
- Zbiorniki magazynowe
- Doły neutralizacyjne
- Obszary rozpryskiwania/rozlewania

### ZALETY PRODUKTU

- Doskonała odporność chemiczna na większość kwasów mineralnych, rozpuszczalników i wszystkich substancji żrących.
- Wypełnienie kompozytami mineralnymi dla zwiększenia nieprzepuszczalności
- Fabryczne proporcje jednostek dla łatwego zastosowania

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Stonchem 602 jest odporny na działanie różnych roztworów chemicznych. Listy stężeń odczynników i zalecenia dotyczące temperatury można znaleźć w przewodniku po odporności chemicznej Stonchem 600 Series.

### OPAKOWANIE

Stonchem 602 jest pakowany w jednostki, co ułatwia przenoszenie. Każda jednostka składa się z:

#### Warstwa zaprawy

0,5 kartonu płynów Stonchem 600

Karton zawiera:

- 4 torebki foliowe z Aminą
- 4 torebki foliowe z żywicą.

2 worki kruszywa

#### Warstwa wierzchnia

1 karton Stonchem 600 Series

Karton zawiera:

- 4 torebki foliowe z Aminą
- 4 torebki polipropylenowe z żywicą

### WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonchem 602 jest w stanie pokryć w przybliżeniu 16,7 m<sup>2</sup> o grubości 1 mm.

**Uwaga:** Przedstawione wskaźniki pokrycia są teoretyczne. Rzeczywiste wskaźniki pokrycia mogą się różnić. Należy wziąć pod uwagę stan malowanej powierzchni, warunki pracy, odpady, rozlany materiał, poziom doświadczenia i umiejętności instalatorów, itp.

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonchem 602 należy przechowywać w temp. od 10 do 24°C w suchym pomieszczeniu, z dala od światła słonecznego. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

### PODŁOŻE

Stonchem 602, z odpowiednim podkładem, nadaje się do nakładania na beton i następujące niepowlekanie, świeżo nałożone zaprawy i fugi Stonhard: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 i PM5. W przypadku pytań dotyczących innych możliwych podłoży lub odpowiedniego podkładu, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Stonhard lub z Serwisem Technicznym.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie jest kluczowe dla zapewnienia odpowiedniego wiązania i wydajności systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane przy użyciu metod mechanicznych. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do lokalnego przedstawiciela firmy Stonhard lub do Serwisu Technicznego.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie .....	17.9 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM D-638)	
Wytrzymałość na zginanie .....	63.4 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-580)	
Moduł sprężystości przy zginaniu ....	9.6 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-580)	
Twardość .....	85 to 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Odporność na ścieranie .....	0.07 gm gm max.
	utrata wagi
(ASTM D-4060, CS-17)	
Współczynnik termiczny	
rozszerzalności liniowej .....	2.4 x 10 <sup>-5</sup> m./mm °C
(ASTM C-531)	
Kolor .....	Szary
Szybkość utwardzania	
.....	4 do 6 godzin bez przywierania
(@21 °C)	
VO .....	600/620 Liquids 20 g/l
(ASTM D-2369, Method E) .....	600 Topcoat 68 g/l

**Uwaga:** Powyższe właściwości fizyczne zostały zmierzone zgodnie z powołanymi normami. Próbkki rzeczywistego systemu, w tym spoiwa i wypełniacza, zostały użyte jako próbki testowe.

## **INSTRUKCJE DOTYCZĄCE INSTALACJI**

Przed wymieszaniem i instalacją materiału upewnić się, że warunki otoczenia są odpowiednie. Idealne warunki do instalacji : temp. podłoża pomiędzy 15 a 27°C. Należy zmierzyć temperaturę podłoża termometrem. Zimne pomieszczenia powinny być ogrzane aż do osiągnięcia temp. podłoża powyżej 13°C, aby materiał mógł dobrze związać. Zimne podłoże powoduje, że materiał zbyt szybko gęstnieje i jest trudny w rozprowadzaniu. Podłoże zbyt ciepłe lub wystawione na bezpośrednie nasłonecznienie musi być zacienione, bądź instalacja powinna odbywać się wieczorem/nocą. Ciepłe podłoże (15-27°C) ułatwi pracę z materiałem, jednakże jeżeli jest zbyt ciepłe (27-37°C) lub wystawione na bezpośrednie nasłonecznienie, skróci czas żywotności roboczej mieszanki, może również spowodować zjawisko porowatości i pojawianie się pęcherzyków powietrza w żywicy.

Czas aplikacji i utwardzania zależy od warunków otoczenia i powierzchni. Należy skonsultować się z Działem Obsługi Technicznej firmy Stonhard, jeśli warunki nie mieszczą się w zalecanych wytycznych.

## **INSTALACJA**

### ***Instalacja warstwy gruntującej***

Przed instalacją warstwy gruntującej usunąć kurz z podłoża oraz upewnić się, że powierzchnia jest sucha. Użycie Stonchem Epoxy Primer jest konieczne we wszystkich zastosowaniach Stonchem 602. Zapewnia to maksymalną wydajność produktu. (Szczegółowe informacje znajdują się w arkuszu danych produktu Stonchem Epoxy Primer).

**Uwaga:** Podkład epoksydowy Stonchem musi być wolny od przyczepności przed nałożeniem warstwy zaprawy.

### ***Instalacja warstwy zaprawy (Mortarcoat)***

Po położeniu warstwy gruntującej i pełnym jej utwardzeniu, wstępnie wymieszać, przez minutę, utleniacz i żywicę w 5-galonowym pojemniku, wolnoobrotową wiertarką przemysłową (400 do 600 obr./min.). Następnie stopniowo dodawać kruszywo kwarcowe zaprawy i mieszać przez następne 2 minuty. W przypadku instalacji pionowej używać kruszywa kwarcowego Vertical Mortarcoat. Mieszanie można zakończyć kiedy w pojemniku nie ma suchych bryłek materiału. Wylać materiał na podłoże i rozprowadzić gumą. Następnie usunąć ślady po gumie wałkiem. Początkowo materiał może wydawać się nierówny ale ostatecznie zmieni się w gładką powierzchnię. W przypadku instalacji pionowych, użyć dużej stalowej kielni lub noża w celu naniesienia pierwszej warstwy materiału na ścianę, następnie wykończyć na gładko używając gumy.

### ***Instalacja warstwy wierzchniej (Topcoat)***

Delikatnie przetrzeć warstwę zaprawy w miejscach, gdzie występują nierówności. Dokładnie usunąć pył z powierzchni. Wymieszać, przez 2 minuty, aminę i żywicę w 5-galonowym pojemniku, wolnoobrotową wiertarką przemysłową (400 do 600 obr./min.). Wylać materiał na podłoże i rozprowadzić gumą. Następnie usunąć ślady po gumie wałkiem. W przypadku instalacji pionowych, wylać materiał wzdłuż krawędzi ścian. Następnie nanieść materiał wałkiem na pionową powierzchnię. Grubość mokrej warstwy wierzchniej to 0,25 do 0,3mm, należy ją sprawdzić kiedy materiał jest jeszcze świeży.

## **UTWARDZANIE**

Powierzchnia Stonchem 602 będzie pyłosucha po upływie 4 do 6 godzin w temp. 21°C. Pokryty obszar może być przywrócony do normalnego użytkowania po 24 godzinach. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach

## **ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**


- Unikać kontaktu z żywicą Stonchem 602 oraz aminą, ponieważ mogą powodować podrażnienia skóry, oczu oraz dróg oddechowych.
- Do zmywania nieprzereagowanego materiału zaleca się użycie toluenu i ksyłenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Odpadów należy pozbywać się zgodnie z przepisami państwowymi. Materiał przereagowany musi być usunięty przy użyciu środków mechanicznych.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- W przypadku połknięcia materiału – natychmiast skontaktować się z lekarzem. **NIE WYMUSZAĆ WYMIOTÓW.**
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji. Wdychanie oparów może spowodować ciężkie bóle głowy, mdłości a czasami omdlenia.

## OZNAKOWANIE CE

Europejska norma ujednolicona EN 1504-2 "Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu" podaje specyfikacje dla wyrobów i systemów opartych na metodach "impregnacji hydrofobowej", "impregnacji" i "powlekania" dla różnych zasad przedstawionych w EN 1504-9.

Produkty objęte tą specyfikacją muszą być oznakowane CE zgodnie z załącznikiem ZA. 1, tablice ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i odpowiednimi klauzulami tam wskazanymi oraz spełniać wymagania danego mandatu Rozporządzenia o wyrobach budowlanych nr 305/2011.

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub wzmacniania integralności konstrukcji betonowej stosuje się normę EN 13813. Produkty wg EN 1504-2 stosowane jako systemy podłogowe poddawane obciążeniom mechanicznym również muszą spełniać wymagania normy EN 13813. Poniżej podano klasy wydajności osiągane zgodnie z normą. Konkretnie wyniki wydajności produktu w poszczególnych testach można znaleźć w PDS, podając rzeczywiste wartości powyżej.


Stoncor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
21
DOP.602.2021.25.6-3
EN 1504-2
Ochrona powierzchniowa Ochrona produktu przed wnikaniem 1.3(C)
Absorpcja i przepuszczalność dla pary wodnej .....W<0.1 kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> Przepuszczalność wody .....Class 1 Przepuszczalność dla CO <sub>2</sub> .....Sd>50 m Wytrzymałość na przyczepność .....>2.0 MPa Test Pull Off Wytrzymałość na przyczepność .....B <sub>fl</sub> -s <sup>1</sup> Odporność na ścieranie .....<3000 mg

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev.6/21 EU  
© 2021 Stonhard www.stonhard.com

# STONHARD®

### European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 1925 649 458	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		